

LEANPRODUCTS®

Lean manufacturing

www.LeanProducts.eu

PTL110



Soluzione Pick-to-Light espandibile e versatile

- Ottimizza le prestazioni dell'applicazione con sensore ottico, pulsante a sfioramento e display
- Riduci i costi del sistema con semplici opzioni di montaggio e connessione diretta del dispositivo
- Assicura tempi di prelievo rapidi in sistemi su vasta scala grazie alla funzione di comunicazione seriale PICK-IQ™

BANNER®



Migliora la produttività e la qualità nelle operazioni di picking, assemblaggio di kit e applicazioni correlate

L'indicatore brillante guida le azioni dell'operatore e i sensori le confermano.

Fori integrati per facilitare il montaggio mediante fascette



Più opzioni di montaggio disponibili per una rapida installazione e facilità di spostamento

PICK-IQ™
Assicura tempi di risposta rapidi per superare gli obiettivi di produttività



Display a tre cifre per mostrare il conteggio dei pezzi prelevati e molto altro



Connettori M12 per un rapido collegamento in serie (daisy chain)

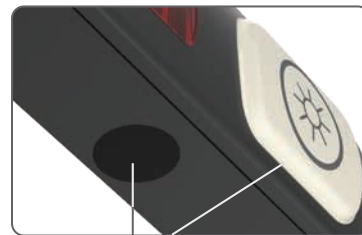
Facilità e rapidità di espansione e di modifica del sistema

Tutti i modelli possono essere utilizzati come unità iniziale, centrale o finale di una catena per semplificare l'ordinazione e il magazzino ricambi



Sensore ottico integrato per il rilevamento diretto del prelievo

Il pulsante a sfioramento offre un'interfaccia affidabile per le operazioni di prelievo



Definizione delle funzioni primarie e secondarie del sensore per espandere le funzionalità di un singolo dispositivo



Indicazione personalizzabile con un massimo di 14 color, per la massima chiarezza visiva

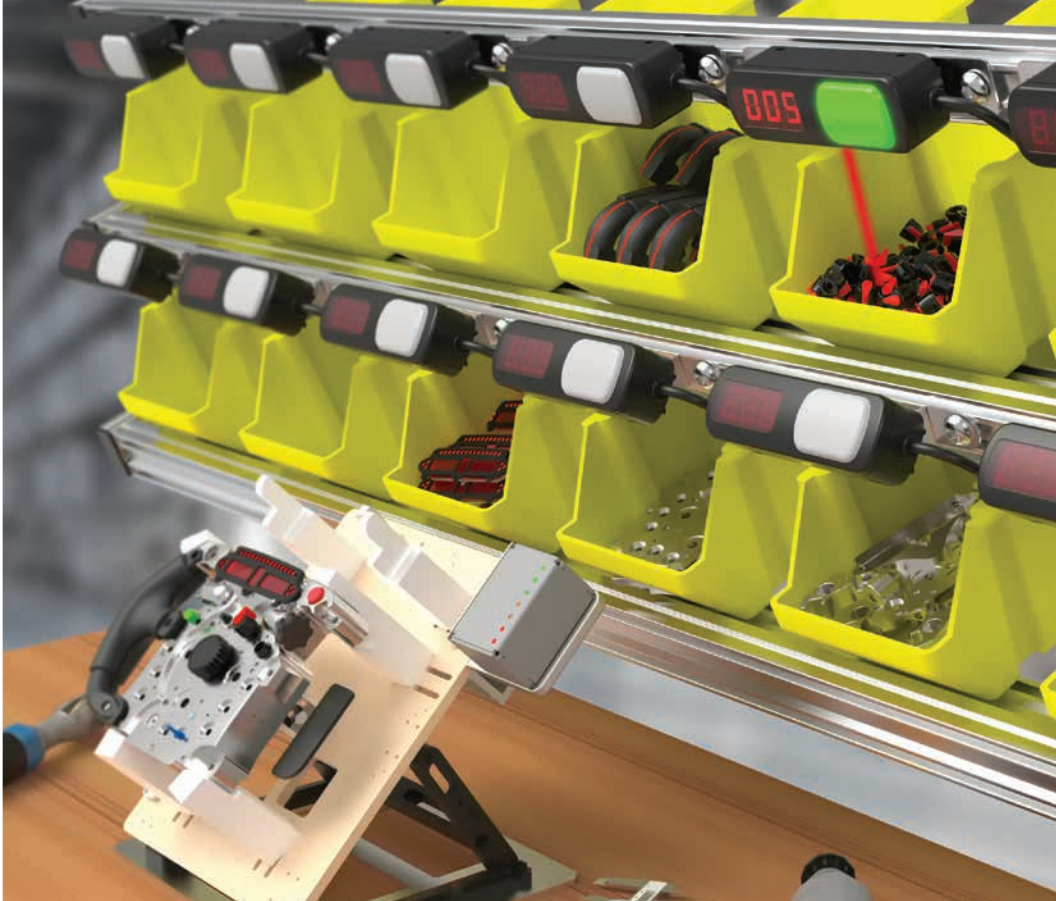
Monitoraggio e controllo

I dispositivi PTL sono controllati da un'unità master seriale



Controller DXM700

- Utilizza il dispositivo master per la conversione del protocollo e l'inizializzazione del sistema
- Possibilità di raccolta di informazioni sulle prestazioni per l'analisi e l'ottimizzazione del sistema
- Scelta di un dispositivo radio integrato per installazioni wireless



Stazione di assemblaggio dei kit

La sfida

- Garantire l'accuratezza e la aumentare la velocità presso le stazioni di assemblaggio dei kit mantenendo semplice il sistema, consentendo all'operatore di eseguire più compiti
- Le aree di assemblaggio di kit presentano numerose parti per soddisfare le richieste di materiale per più modelli e richiedono flessibilità per finalità di modifica ed espansione

La soluzione

- Un operatore singolo può utilizzare l'indicatore con display multicolore a tre cifre, chiaro e sensore o pulsante a sfioramento per completare i kit per gruppi multipli. Il sistema PTL versatile può essere configurato per quasi ogni tipo di applicazione di assemblaggio dei kit, piccolo o grande che sia.
- La comunicazione ad alta velocità PICK-IQ™ consente di realizzare stazioni di assemblaggio di kit grandi ed espandibili, che guidano le azioni dell'operatore per consentire di mantenere ritmi elevati, superando gli obiettivi di produttività
- Le opzioni di installazione elettrica e meccanica facili da usare semplificano l'aggiunta di punti di prelievo extra nel sistema

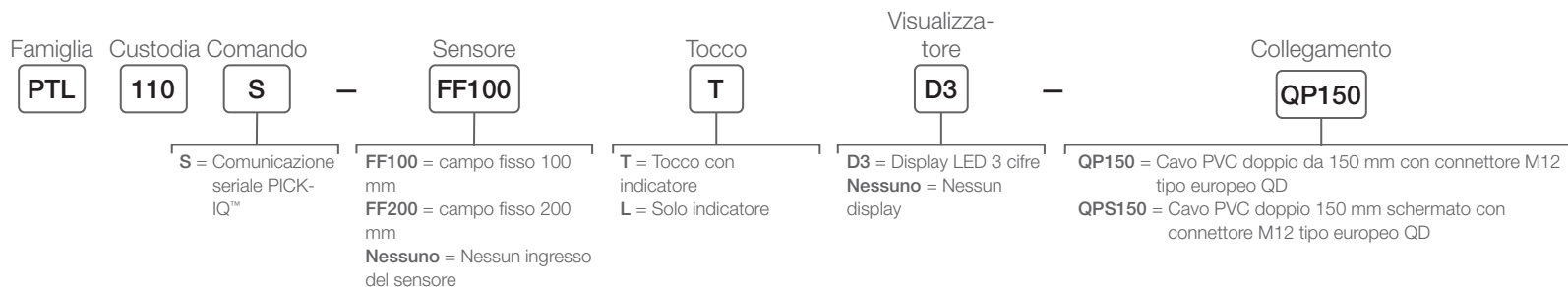
Stazione di assemblaggio multiprodotto

La sfida

- Eliminare gli errori e assicurare qualità quando in una stazione sono integrate più parti
- Aumentare la produttività e semplificare la formazione e il rifornimento

La soluzione

- Indicazione chiara che consente di identificare rapidamente i componenti corretti e la quantità in ogni fase e riduce gli errori di assemblaggio. Il conteggio dei componenti può essere monitorato in remoto, semplificando il rifornimento ed evitando i tempi di fermo.
- Il sensore ottico rileva la presenza di una mano durante la normale attività di lavoro e la comunicazione PICK-IQ™ assicura un tempo di risposta rapido, per indicare rapidamente il contenitore successivo
- L'assemblaggio basato sui colori rende la formazione più rapido e veloce. La semplice connettività e le staffe consentono lo spostamento dei dispositivi PTL senza richiedere riprogrammazione o strumenti.



Tensione di alimentazione

Comunicazione

Dispositivi connessi

Materiale

Grado di protezione

Temperatura d'esercizio

Certificazioni

Da 10 Vcc a 30 Vcc; assorbimento di corrente max. 1,65 watt

PICK-IQ™ è compatibile con Modbus RS-485
 Il DXM700 converte Modbus RTU in Modbus TCP/IP o Ethernet/IP

64 o più, in caso di utilizzo standard con alimentazione monofase
 >200 possibile in base all'alimentazione, alla lunghezza del cavo e dell'utilizzo dei dispositivi

Custodia: indicatore ABS
 : policarbonato
 Ottica del display: acrilico (se presente)

IEC IP54

Da -40 °C a +50 °C (da -40 °F a +122 °F)
 massima umidità relativa 90% a +50 °C (non-senza condensa)



Accessori



LMBPTL110C

Per supporto tubolare da 28 mm



LMBPTL110F

Per montaggio su guide piane e forate e struse



LMBPTL110A45

Set cavi



Connettore diritto 4 pin M12/ tipo europeo

Modelli con connettore diritto indicati; per i modelli con uscita ad angolo retto, aggiungere RA al termine del codice modello (esempio, MQDC-406RA)

MQDC-406
2 m (6,5')
MQDC-415
5 m (15')
MQDC-430
9 m (30')

Connettore 5 pin M12/tipo europeo schermato

Modelli di connettore diritto indicati

MQDC-STP-506
2 m (6,5')
MQDC-STP-515
5 m (15')
MQDC-STP-530
9 m (30')



Connettore a 4 pin a due estremità tipo europeo

Connettore diritto da maschio a femmina

MQDEC-401SS
0,3 m (1')
MQDEC-403SS
0,91 m (3')
MQDEC-406SS
2 m (6,5')
MQDEC-412SS
3,7 m (12')

Connettore a 4 pin a due estremità tipo europeo

Connettore diritto da maschio a maschio

MQDEC-STP-501SS-MM
0,3 m (1')

Connettore a 4 pin a due estremità tipo europeo

Connettore diritto da femmina a femmina

MQDEC-STP-501SS-FF
0,3 m (1')



209090-It Rev B

© 2021 Banner Engineering Corp. Minneapolis, MN USA

www.bannerengineering.com

BANNER
more sensors, more solutions